

|   |
|---|
| ЦШ ОАО «РЖД»  |
| КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА № 3.12.1  |
| Электрические рельсовые цепи, путевые устройства АЛС, САУТ  |
| Выполняемая работа  |
| Наружная покраска кабельных стоек и муфт, путевых ящиков, дроссель-трансформаторов  |
| Средства технологического оснащения: металлический скребок, металлическая щетка, кисть, краскораспылитель, краска алюминиевая, нитроэмаль НЦ-5134 или масляная краска стального цвета, черная краска, раствор соды, керосин, растворитель № 646, рукавицы, технический лоскут, сигнальный жилет |

## **1 Общие указания**

1.1 Настоящая карта технологического процесса распространяется на дроссель-трансформаторы, кабельные стойки и муфты, путевые трансформаторные ящики (кроме применяемых для установки аппаратуры управления стрелками).

1.2 Покраску кабельных стоек и муфт, путевых ящиков, дроссель-трансформаторов выполняют в свободное от движения поездов время или технологическое «окно» по согласованию с дежурным по станции (далее ДСП) без записи в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств СЦБ, связи и контактной сети формы ДУ-46.

## **2 Меры безопасности**

2.1 При наружной покраске кабельных стоек и муфт, путевых ящиков, дроссель-трансформаторов следует руководствоваться требованиями разделов I (пункт 1.28), II, III, 4.3, XI «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденных Распоряжением ОАО «РЖД» от 30.09.2009 № 2013р, а также требованиями пунктов 1.16 - 1.23 «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД»», утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 31.01.2007 №136р.

2.2 Работа производится без снятия напряжения в порядке текущей эксплуатации с оформлением записи в оперативном журнале, электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III.

2.3 Работа выполняется бригадой, состоящей не менее чем из двух работников, один из которых должен следить за движением поездов.

Члены бригады перед началом работ должны быть проинструктированы в установленном порядке.

2.4 Последовательность покраски станционных устройств должна быть определена с учетом направления движения поездов и маршрутов прохода. Проходить к месту выполнения работ и обратно следует, внимательно следя за передвижением поездов или маневровых составов.

На перегоне следует идти по обочине земляного полотна навстречу движению поездов. На двухпутных участках – навстречу поездам, движущихся в установленном направлении. На одно- и многопутных перегонах, для определения направления движения поездов следует ориентироваться по показаниям светофоров при необходимости, поддерживая связь с ДСП.

### **3 Наружная покраска кабельных стоек и муфт, путевых ящиков, дроссель-трансформаторов**

3.1 Окрашивание поверхности металлических конструкций устройств СЦБ, расположенных на открытом воздухе должно производиться при температуре окружающего воздуха не ниже +5°C и влажностью воздуха не более 85 %. Наилучшая температура для покраски от плюс 16 до плюс 20°C.

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и очищенной от грязи. Места, имеющие следы ржавчины, отслоений старой краски почистить металлической щеткой (скребком), протереть техническим лоскутом, смоченным в содовом растворе (на 10 л воды 1,5 кг каустической соды) и дать некоторое время поверхности просохнуть.

3.2 Дроссель-трансформаторы, ящики путевые, трансформаторные, наземные муфты кабельные всех типов снаружи окрашивают черной масляной краской или эмалью. На крышке или боковых стенках дроссель-трансформатора или ящика с аппаратурой, со стороны рельсовой цепи к которой они относятся, должна быть закреплена табличка с индексом и обозначением конца рельсовой цепи (питающий, релейный). Допускается обозначение рельсовой цепи наносить краской.

На крышке или боковой стенке разветвительной (проходной) кабельной муфты должно быть закреплено её обозначение в соответствии с кабельным планом. Допускается обозначение кабельной муфты наносить краской.

3.3 Красить следует кистью или краскораспылителем, стараясь чтобы окрашиваемые поверхности не имели потеков; слой краски должен ложиться ровно.

### **4 Оформление результатов проверки**

О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2.